



E-SERIE

La fondation à visser KRINNER

à utiliser avec un double excentreur pour un réglage précis.



KSF E 140 x 2100 - E76 - 100



KSF E 140 x 1600 - E76 - 100



KSF E 140 x 1300 - E76 - 100



KSF E 89 x 1000 - E60



KSF E 89 x 800 - E60

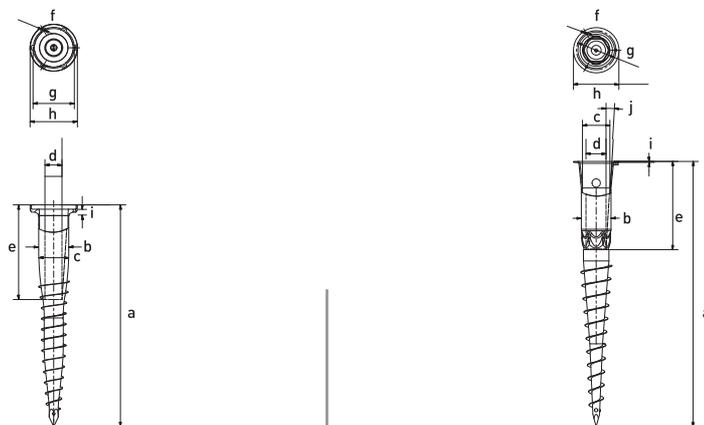


KSF E 89 x 550 - E60

APERÇU DE LA E-SERIE

KSF E	140 x 2100 - E76 - 100	140 x 1600 - E76 - 100	140 x 1300 - E76 - 100	89 x 1000 - E60	89 x 800 - E60	89 x 550 - E60
Longueur (mm)	2100	1600	1300	1000	800	550
Ø tube (mm)	139,70	139,70	139,70	88,90	88,90	88,90
Poids (kg)	23,50	18,50	15,00	5,50	4,30	3,50
Références	25500	26160	25502	24100	24080	24055
Double excentreur - E60				•	•	•
Kit de verticalité - E60				•	•	•
Kit de verticalité - E76	•	•	•			
Kit de verticalité - E80	•	•	•			
Kit de verticalité - E90	•	•	•			
Kit de verticalité - E100	•	•	•			
Réduction - E76 - E60	•	•	•			
Réduction - E76 - E70	•	•	•			
Obtuteur 2 mm - E60				•	•	•
Obtuteur 2 mm - E76 - E100	•	•	•			
Obtuteur 8 mm - E76 - E100	•	•	•			
Anneau de serrage - E60				•	•	•
Vis de serrage - E60				•	•	•
Vis de serrage - E76 - E100	•	•	•			
Vis à tête fraisée - E76 - E100	•	•	•			
Niveau - E60				•	•	•
Domaines d'applications						

Les fondations à visser de la **E-SERIE** sont optimales et, selon le domaine d'application, équipées de kits de verticalité.



DONNÉES TECHNIQUES

KSF E		140 x 2100 - E76 - 100	140 x 1600 - E76 - 100	140 x 1300 - E76 - 100	89 x 1000 - E60	89 x 800 - E60	89 x 550 - E60
a	Longueur (mm)	2110	1640	1310	1000	800	550
b	Ø extérieur (mm)	139,70	139,70	139,70	88,90	88,90	88,90
c	Ø intérieur (mm)	132,50	132,50	132,50	81,70	81,70	81,70
d	Ø d'ajustement* (mm)	100 90 80 76**	100 90 80 76**	100 90 80 76**	60	60	60
e	Profondeur d'ajustement (mm) (±25 mm)	975 1010 1040 1040	730 775 810 810	565 630 650 650	270	270	270
f	Filetage	3 x M12	3 x M12	3 x M12	3 x M8	3 x M8	3 x M8
g	Ø des trous (mm)	192	192	192	118	118	118
h	Ø de la bride (extérieur) (mm)	220	220	220	136	136	136
i	Épaisseur de la bride (mm)	14	14	14	3	3	3
j	Alignement				3° (avec excentreur)	3° (avec excentreur)	3° (avec excentreur)

* Le diamètre d'ajustement (d) détermine la profondeur d'ajustement (e) et l'alignement (j).

** Recommandation : pour régler la profondeur d'ajustement, utiliser du concassé ou une platine.